



Schachtrahmenhebeprogramm und Zubehör



Schachtrahmenhebeprogramm und Zubehör

Thermo-Silo	C-01
Schachtrahmenheber.....	C-02ff.
Schachtrahmen-Justiervorrichtung	C-08
Schachtabsperrplatten.....	C-09
Metall-Schachtschalungen.....	C-10
Schlauchschalungen.....	C-11
Luftmantel-Schachtschalung.....	C-12
Fugenvergusseinrichtung.....	C-13
Heißluft-Lanzenbrenner.....	C-13
Vergussmassekocher.....	C-14
Rührwerkkoher.....	C-14ff.
Ziehschuhe	C-16
Fugenvergussgeräte.....	C-16

Stand: 10/14

Schachtrahmenhebeprogramm und Zubehör

Thermo-Silo

Wenn vermehrt bituminöse Sanierungsarbeiten anfallen, ist es hilfreich, den Asphalt wärme geschützt zu transportieren. Dies geschieht mit unserem Thermo-Silo. Das Mischgut kann so für einen Zeitraum von ca. 12 Std. warmgehalten werden. Eine schnelle Materialabkühlung stellt somit kein Problem mehr dar, und die Zeiten der Materialabdeckung mit Planen sind vorbei.



Unser Thermo-Silo wird über die oben angebrachten Deckelklappen befüllt und kann mit Kran, Bagger oder Gabelstapler verladen werden. Durch die Bauweise wird eine bestmögliche Restmengenentleerung erreicht.



Technische Daten:

Breite:	202 cm
(Breite unten:)	170 cm
Länge:	190,5 cm
Höhe:	133 cm
Leergewicht:	835 kg
Gewicht beladen:	~ 3,1 t
Inhalt:	1,3 m ³ (~ 2,3 t)



► Artikelnummer: HV10-380

Schachtrahmenhebeprogramm und Zubehör

Stand: 01/16

Handhydraulischer Schachtrahmenheber HS30

Die ideale Maschine zur Schachtrahmensanierung für den Einsatz im Kommunal- und Straßenbaubereich.

Die Pluspunkte:

- + Technisch ausgereift und modifiziert.
- + Mit klappbarem Fahrwerk zur einfachen Handhabung am Schacht.
- + Modifizierte Ausführung: eingebaute Höhenverstellung zum optimierten Anheben und Absenken des Zylinderkreuzes.
- + Einzeln zu bedienende Hubzylinder für exaktes Anheben des Schachtrahmens auch bei Längs- und Quergefälle.



Technische Daten:

Höhe:	1250 mm
Breite:	900 mm
Gewicht:	160 kg
Zugkraft:	21 t (30 t)
Hubhöhe:	350 mm
Betriebsdruck:	500 bar

► Artikelnummer: HV10-122



o. Abb.:

Zubehör:

Quadratischer Zusatzrahmen zum Anheben von Schachtringen mit einem Innendurchmesser von ca. 60 cm, jedoch mit quadratischer Außenkontur von ca 78 x 78 cm.

► Artikelnummer: HV10-123

Schachtrahmenhebeprogramm und Zubehör

Stand: 05/17

Handhydraulischer Schachtrahmenheber HP-320

Die ideale Maschine zur Schachtrahmensanierung für den Einsatz im Kommunalbereich.

Die Pluspunkte:

- + Zeitsparende Einmannbedienung durch zentrale Handpumpe für Hub- und Spreizylinder und neuartigem Fahrwerk.
- + Verschleißarme Mechanik und Hydraulik durch Verwendung hochwertiger Bauteile und Dichtungen.
- + Exaktes Anheben auf Straßenniveau mit einzeln absperrbaren Hubzylindern.
- + Kurze Verkehrsbehinderung durch Verwendung von frühfesten Vergussmaterialien.
- + Zum Heben von Schachtrahmen mit quadratischer Außenkontur gibt es einen schnellwechselbaren Zusatzrahmen (78 x 78 cm).



Technische Daten:

Gerätelänge (ca.):	1200 mm
Gerätehöhe (ca.):	1400 mm
Gerätebreite (ca.):	1000 mm
Hubhöhe (ca.):	300 mm
Gewicht (ca.):	200 kg
Hubkraft (ca.):	32 t
Betriebsdruck max:	560 bar

► Artikelnummer: HV10-301

Zusatzrahmen

Zum Heben von Schachtrahmen mit quadratischer Außenkontur. 78 x 78 cm, schnell wechselbar.



Technische Daten:

Gewicht (ca.):	30 kg
----------------	-------

► Artikelnummer: HV10-304

Schachtrahmenhebeprogramm und Zubehör

Stand: 06/18

Motorischer Schachtrahmenheber MSRH-50

Die ideale Maschine für den Straßenbaubetrieb und die Großkommune.

Dieses Profi-Gerät besteht aus einer äußerst stabilen und verwindungssteifen Vierkant- und Rechteckrohrkonstruktion. Alle Bedienteile sind übersichtlich und gut zugänglich angeordnet, es hat 4 Hebepunkte, die Hubzylinder sind durch Hochdruck-Kugelhähne auch unter Druck einzeln absperrbar. Die Ansteuerung des hydraulischen Antriebes erfolgt über 3 handgesteuerte Wegeventile, als Antrieb dient ein Verbrennungsmotor mit eingebauter Hochdruck-Kolbenpumpe.

Unser Gerät hebt alle Abwasserkontroll- und Hydranten-Schachtabdeckungen mit Innen-Ø 600-620 mm und Außen-Ø 780 mm, mit dem Quadratischen Zusatzrahmen Schachtabdeckungen mit Außenkontur 780 x 780 und mit dem Zusatz-Unterlegrahmen auch Hydranten-Schachtabdeckungen mit Fuß. Mit den schnell wechselbaren Zusatzrahmen und Zusatzspreizzylindern werden auch alle gängigen Straßenabläufe gehoben (siehe nächste Seite).

Die Pluspunkte:

- + Leichte, einfache Handhabung.
- + Verschleißarme Hydraulik durch Verwendung hochwertiger Bauteile und Dichtungen.
- + Keine Schachtbeschädigung durch großflächige Greifmeißel.
- + Greifmeißel leicht auswechselbar.
- + Exaktes Anheben auf Straßenniveau mit einzeln abstellbaren Hubzylindern.
- + Effektives Heben auf der neu eingebauten Schwarzdecke.
- + Punktgenaues Aufsetzen auf den Schachtrahmen mit dem hydraulischen Fahrwerk.



Technische Daten:

Hubleistung:	50 t
Betriebsdruck:	560 bar
HubHebezylinder(ca.):	300 mm
Hub Fahrwerkszylinder (ca.):	250 mm
Hubkraft Fahrwerk:	1600 kg

Antrieb: Honda-Verbrennungsmotor 2,1 kw mit vollelektronischer Zündung

Hydraulikpumpe:

2-Zylinder-Kolbenpumpe
Druck max. 700 bar

Gerätelänge (ca.):	1200 mm
Gerätehöhe (ca.):	1400 mm
Gerätebreite (ca.):	1100 mm
Gewicht (ca.):	280 kg

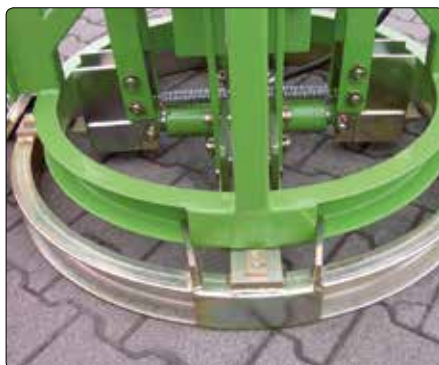
► Artikelnummer: HV10-312

Stand: 06/18

Schachtrahmenhebeprogramm und Zubehör

Zusatzteile

für Schachtabdeckungen LW 800 mm zum Heben von Schachtabdeckungen mit Innen-Ø 800 mm



Technische Daten:

Runder Unterlegrahmen (Innen-Ø 1000 mm) mit Zentriernocken für den Schachtrahmenheber und Schnellwechsellvorrichtung; 4 Stück Greifmeißelhalter mit Greifmeißel für Schachtrahmen mit LW 800 mm.

► Artikelnummer: HV10-320

Zusatzrahmen

Zum Heben von Straßenabläufen mit quadratischer Außenkontur 540 x 540 mm und Innen-Ø 450 mm.



Technische Daten:

Einseitig offener Zusatzrahmen, Zusatz-Spreizylinder mit Hochdruckschlauch und Schnellkuppelungsstecker.

► Artikelnummer: HV10-317

Zusatzrahmen

Zum Heben von Straßenabläufen mit quadratischer Außenkontur 500 x 500 mm und Innen-Ø 350 mm.



Technische Daten:

Einseitig offener Zusatzrahmen, Zusatz-Spreizylinder mit Hochdruckschlauch und Schnellkuppelungsstecker.

► Artikelnummer: HV10-318

Zusatzrahmen

Zum Heben von Straßenabläufen Längsrekord/Elcord mit rechteckiger Außenkontur 520 x 305 mm und Innenkontur 350 x 265 mm.



Technische Daten:

Einseitig offener Zusatzrahmen, Zusatz-Spreizylinder mit Hochdruckschlauch und Schnellkuppelungsstecker.

► Artikelnummer: HV10-319

Schachtrahmenhebeprogramm und Zubehör

Stand: 06/18

Zusatzrahmen

Zum Heben von Schachtrahmen mit quadratischer Außenkontur 78 x 78 cm, schnell wechselbar.



Technische Daten:

Gewicht (ca.): 30 kg

► Artikelnummer: HV10-313

Zusatz-Unterlegrahmen

Zum Heben von Hydrantenschachtabdeckungen mit Fuß, Außen-Ø 900 mm.
Bis Maschinennummer 1308411



Technische Daten:

Gewicht (ca.): 36 kg
LW Unterlegrahmen Ø 940 mm
Unterleghöhe 120 mm

► Artikelnummer: HV10-314

Zusatz-Unterlegrahmen

Unterlegrahmen für den Schachtrahmenheber MSRH 50 für Schachtabdeckungen lichte Weite 800 mm bis Außendurchmesser 940 mm.
Ab Maschinen-Nr. 1408412



Technische Daten:

Gewicht (ca.): 43 kg
LW Unterlegrahmen Ø 940 mm
Unterleghöhe 120 mm

► Artikelnummer: HV10-321

Zusatz-Unterlegrahmen

Unterlegrahmen für den Schachtrahmenheber MSRH 50 für Schachtabdeckungen lichte Weite 800 mm bis Außendurchmesser 1000 mm.
Ab Maschinen-Nr. 1408412



Technische Daten:

Gewicht (ca.): 27 kg
LW Unterlegrahmen Ø 1000 mm
Unterleghöhe 80 mm

► Artikelnummer: HV10-3

Schachtrahmenhebeprogramm und Zubehör

Stand: 03/06

Zusatz-Schneidring

Zum Heben der Schachtabdeckungen nach neu eingebauter Schwarzdecke. Mit automatischer Mittenzentrierung und Höhenansschlägen.



Technische Daten:

Gewicht (ca.): 43 kg

Zusatzschneidring mit automatisch funktionierender Mittenzentrierung, 4 an den Höhenansschlägen angebrachten gefederten Zentrierbolzen und zur Verstärkung und Erzielung eines noch exakteren Durchmessers angebrachten lasergeschnittenen Blechrings (t = 8 mm).

► Artikelnummer: HV10-315

Abdeckblech

Zum Abdecken des Schachtdeckels beim Einbau von Verschleißdecken, unbeschichtet.



Technische Daten:

Gewicht (ca.): 27 kg

► Artikelnummer: HV10-316

Schachtrahmenhebeprogramm und Zubehör

Stand: 03/06

Schachtrahmen-Justiervorrichtung SJV-78

Die Vorrichtung zum exakten und einfachen Nivellieren von Schachtrahmen.

Die Pluspunkte:

- + Exaktes Nivellieren.
- + Einfache Handhabung.
- + Deutlich verminderte Verletzungsgefahr.
- + Robustes Material.



Technische Daten:

Incl. Nivellierlineal



► Artikelnummer: HV10-021

Schachtrahmen-Justiervorrichtung für Straßenabläufe UJV-3T

Dieses Gerät eignet sich speziell zur Höhenjustierung von Schachtdeckungen aller gängigen Straßenabläufe. Mit dem Nivellierlineal und den 3 am Ende der Justiereinheiten angebrachten Stellschrauben kann das Höhenniveau exakt eingestellt werden.



Technische Daten:

3-teilig, incl. Nivellierlineal



► Artikelnummer: HV10-351

Schachtrahmenhebeprogramm und Zubehör

Schachtabsperrplatte

Sie verhindert, dass Schutt, Werkzeuge, etc. in den Kanalschacht fallen sowie das konzentrierte Ausströmen von flüchtigen Stoffen. Die Gummimanschette am Rand gewährleistet eine gute Anpassung und die Schnellverschlüsse ermöglichen eine zügige Arbeitsweise: Kein unnötiges Einsteigen in den Schacht und das Verhindern der Kanalverschmutzung schützt auch vor Folgeschäden.



Technische Daten:

Außen-Ø (ca.):	620 mm
Metallteil-Ø:	550 mm
Gewicht (ca.):	9 kg

► Artikelnummer: HV10-003

Für Schächte LW 600 mm

Aluminium-Schachtabsperrplatten ASP-600 und ASP-800

Mit wenigen Handgriffen lässt sich diese leichte und trotzdem äußerst stabile Absperrplatte im Schachtkonus von allen runden Abwasserkontroll- und Hydrantschächten mit ca. 600 mm Ø einsetzen und durch zwei über der Platte angeordneten Spannpratzen sicher befestigen. Durch den nach oben um 300 mm verlängerten Haltebügel samt Spannachse und Kurbel lässt sie sich besonders leicht und bequem handhaben.



Technische Daten:

Aluminiumbauweise	
Spannbereich (ca.):	560-640 mm
Gewicht (ca.):	7,5 kg

► Artikelnummer: HV10-020

Für Schächte LW 800 mm

Auch als 800 mm Ø - Ausführung erhältlich.



Technische Daten:

Aluminiumbauweise	
Spannbereich (ca.):	760-840 mm
Gewicht (ca.):	11 kg

► Artikelnummer: HV10-073

Schachtrahmenhebeprogramm und Zubehör

Metall-Schachtschalung

Der Schachtvergussmörtel kann mit dieser Vorrichtung vollflächig unter den Schachtrahmen vergossen werden. Eine sichere Abdichtung wird durch das elastische Moos-Gummi erreicht und die spezielle Verschraubung ermöglicht den gleichmäßigen Anpressdruck an die Schachtwand.



Die Pluspunkte:

- + Vollflächige Befüllung über die 3 Einfülltrichter.
- + Sichere Abdichtung durch das Moos-Gummi.
- + Gleichmäßiger Anpressdruck.
- + Verzinkter Federstahl, dadurch lange Lebensdauer.



Technische Daten:

Außen-Ø:	590-640 mm
Höhe:	225 mm
Gewicht (ca.):	7 kg

► Artikelnummer: HV10-005

Stand: 07/09

Schachtrahmenhebeprogramm und Zubehör

Schlauchschalung

Für Schachtrahmen-Ø 800 mm mit integriertem Dichtstreifen und Einfüllrohr.



► Artikelnummer: HV10-366

Schlauchschalung

Für Schachtrahmen-Ø 600 - 620 mm mit integriertem Dichtstreifen und Einfüllrohr.



► Artikelnummer: HV10-361

Schlauchschalung

für Straßenablauf 54 x 54 cm, 50 x 50 cm, Längsrekord-Elcord und Bergeinläufe.

Die Schlauchschalung besteht aus einem verstärkten, für Schwerlastfahrzeuge zugelassenen Luftschlauch mit aufvulkanisiertem Rechteckgummi, der das Überlaufen von Vergießmörtel in den Abfallschacht verhindert.



► Artikelnummer: HV10-362

Kleinkompressor

Zum Aufblasen unserer Schlauchschalung ist es ratsam, einen oelfreien Luftverdichter zu verwenden, da ansonsten die Lebensdauer der Schlauchschalung beeinträchtigt werden kann.



Technische Daten:

Ansaugleistung: 200 l
Kesselvolumen: 6 l

Incl. Füllarmatur, Blaspistole und Spiralschlauch 5m

► Artikelnummer: HV10-364

Schachtrahmenhebeprogramm und Zubehör

Stand: 02/09

Luftmantel-Schachtschalung

für Schächte mit Innen-Ø 600 mm,
Höhe 300 mm.

Mit unserer professionellen Luftmantel-Schachtschalung können auch hohe bzw. große Fugen vollständig vergossen werden.
Inkl. 2 Einfülltrichter.



Technische Daten:

Gerätehöhe (ca.):	30,5 cm
Geräte-Ø (ca.):	51,5 cm
Gewicht (ca.):	11,5 kg

► Artikelnummer: HV10-006

Einfülltrichter für Luftmantel-Schachtschalung.



► Artikelnummer: HV10-007

Schachtrahmenhebeprogramm und Zubehör

Stand: 11/15

Fugenvergusseinrichtung

Aufschmelz-Verguss-Gerät zum Aufschmelzen und Vergießen von bituminösem Fugenvergussmaterial.

Kesselinhalt 50 Liter.

Kessel mit Doppelmantelisolierung und Handrührwerk zur Vermischung des Schmelzgutes.

Beheizung über Hitzeschutzblech mittels Propan-Wirbelstrahlbrenner 11 kW mit Zündsicherung und Zündbrenner.

Mischguttemperaturregelung, Regelbereich von 150 °C bis 270 °C und Temperaturbegrenzer.

Integrierte 11 kg - Propan - Gasflaschenhalterung.

Fugenvergussvorrichtung mit Ziehschuh 6cm breit für den „Überlappungsverguss“.

Trocknen und Anwärmen der Fuge mit angebautem Propangasbrenner.

Handlich, einfach mobil!



Technische Daten:

max. Gasdurchsatz:	0,9 kg/h
Gasart:	Propan / Butan
Gasbetriebsdruck:	1,5 bar
Wirbelstrahlbrenner:	11 kW
Länge (ca.):	1500 mm
Breite (ca.):	810 mm
Höhe (ca.):	1250 mm
Gewicht (ca.):	104 kg

► Artikelnummer: HV10-201

Nachstreugerät

Länge (ca.):	820 mm
Breite (ca.):	375 mm
Höhe (ca.):	835 mm
Eigengewicht (ca.):	17 kg
Behälterinhalt (ca.):	20 l
Abstreubreite (ca.):	8 cm

Verarbeitbar ist Abstreumaterial bis zu einer Körnung von 5 mm



► Artikelnummer: HV10-202

Heißluft-Lanzenbrenner

Zum Trocknen, Anschmelzen und Ausblasen von Rissen und Fugen in Straßenbelägen. Zur Schaffung idealer Voraussetzungen für den Fugenverguss.

Niedriger Propan-Gas-Betriebsdruck von max. 0,6 bar ermöglicht eine lang anhaltende maximale Heizleistung, bei geringem Gasverbrauch.

Ausführung mit Hitzeschutzblech, Prallgitter, Handfahreinrichtung und Schnellschaltautomatik für die Betätigung der Arbeitsflamme.

Der Heißluft-Lanzenbrenner wird mit einer Piezo-Zündung geliefert.



Technische Daten:

max. Gasdurchsatz:	5,5 kg/h
Gasart:	Propan
Gasbetriebsdruck:	0,3 - 0,6 bar
benötigter Luftdruck:	6 bar
minimale Luftleistung:	1,5 cbm/min
Länge (ca.):	1400 mm
Breite (ca.):	500 mm
Höhe (ca.):	970 mm
Gewicht (ca.):	9,3 kg

► Artikelnummer: HV10-204

o. Abb.:

Zubehör:

10 m Propan-Hochdruckschlauch mit Drehschnellkupplung.

► Artikelnummer: HV10-205

Verstellbarer Mitteldruckregler 0-1 bar mit Manometer und Schlauchbruchsicherung.

► Artikelnummer: HV10-206

10 m Pressluftschlauch 1/2" beidseits mit Klauenkupplung.

► Artikelnummer: HV10-207



Schachtrahmenhebeprogramm und Zubehör

Stand: 11/15

Vergussmassekocher

Zum Aufschmelzen von bituminösem Fugenvergussmaterial.

Handbedienter Propan-Wirbelstrahlbrenner mit Auslaufhahn zur Schmelzgutentnahme.

Zeigerthermometer zur Temperaturkontrolle.

Doppelmantelisolierung des Kesselaußenmantels.

Hitzeschutzblech in der Brennkammer. Aufheizung erfolgt durch Heißluft.



Technische Daten:

Füllinhalt:	50 Liter
Brennerheizleistung:	11 kW
Länge (ca.):	670 mm
Breite (ca.):	720 mm
Höhe (ca.):	1050 mm
Gewicht (ca.):	51 kg

► Artikelnummer: HV10-208

Ausführung mit Handfahreinrichtung

Länge (ca.):	1110 mm
Breite (ca.):	720 mm
Höhe (ca.):	1250 mm
Gewicht (ca.):	63 kg



► Artikelnummer: HV10-209

Hand-Rührwerkkocher

Die Geräte werden zur Verarbeitung von gefüllten Bitumen- und Spachtelmassen eingesetzt.

Direkte Beheizung für eine schnelle Erhitzung der Aufschmelzmasse.

Temperaturregelung für Schmelzgut und einer Sicherheitstemperaturabschaltung.

Standard-Temperatureinstellbereich von ca. 150 bis 270 °C.

Auslaufschieber 2" zur Schmelzgutentnahme.

Isolierter Doppelaußenmantel.

Handbetriebenes Rührwerk mit horizontal über den Kesselboden laufenden Rührarmen.

Nutzzinhalt 120 bzw. 230 Liter.



Technische Daten:

Füllinhalt:	120 Liter
Brennerheizleistung:	32 kW
Rührwerksantrieb:	Handrührwerk
Länge (ca.):	1360 mm
Breite (ca.):	1000 mm
Höhe (ca.):	1050 mm
Gewicht (ca.):	100 kg

► Artikelnummer: HV10-210

230 l - Ausführung:

Füllinhalt:	230 Liter
Brennerheizleistung:	50 kW
Rührwerksantrieb:	Handrührwerk
Länge (ca.):	1520 mm
Breite (ca.):	1150 mm
Höhe (ca.):	1200 mm
Gewicht (ca.):	142 kg



Schachtrahmenhebeprogramm und Zubehör

Stand: 11/15

Hand-Rührwerkkocher

Die Geräte werden zur Verarbeitung von gefüllten Bitumen-, Spachtel- und Vergussmassen eingesetzt.

Indirekte Beheizung mittels Thermalöl zur schonenden Aufheizung für temperaturempfindliches Schmelzgut.

Temperaturregelung für Schmelzgut und Thermalöl und einer Sicherheitstemperaturabschaltung.

Standard-Temperatureinstellbereich von ca. 150 bis 270 °C.

Auslaufschieber 2" zur Schmelzgutentnahme.

Isolierter Doppel-Außenmantel.

Handbetriebenes Rührwerk mit horizontal über den Kesselboden laufenden Rührarmen.

Nutzhalt 90 bzw. 180 Liter.



Technische Daten:

Füllinhalt:	90 Liter
Brennerheizleistung:	32 kW
Rührwerksantrieb:	Handrührwerk
Länge (ca.):	1360 mm
Breite (ca.):	1000 mm
Höhe (ca.):	1200 mm
Gewicht (ca.):	140 kg
Wärmeträgeröl*:	30 l

► Artikelnummer: HV10-212

180 l - Ausführung:

Füllinhalt:	180 Liter
Brennerheizleistung:	50 kW
Rührwerksantrieb:	Handrührwerk
Länge (ca.):	1520 mm
Breite (ca.):	1150 mm
Höhe (ca.):	1350 mm
Gewicht (ca.):	197 kg
Wärmeträgeröl*:	60 l

► Artikelnummer: HV10-213

Motor-Rührwerkkocher

zum Aufschmelzen und Verarbeiten von thermoplastischen Fahrbahnmarkierungsmassen und bituminösen Fugen- und Schienenverguss- sowie Schienenuntergussmaterialien.

Hohe Aufschmelzleistung bei niedrigem Gas- oder Heizölbedarf.

Lieferbar sind die Maschinen mit Gas- oder Ölfeuerung.

Mit vertikalem Rührwerk hydraulisch angetrieben und hydraulischen Schaltventilen.

Brennerleistung: 50 kw
Nutzhalt 180 bzw. 250 Liter.



Technische Daten:

Füllinhalt:	180 Liter
Brennerheizleistung:	50 kW
Rührwerksantrieb:	Dieselmotor 3,1 kw bei 3000/min
Länge (ca.):	4010 mm
Breite (ca.):	1620 mm
Höhe (ca.):	1750 mm
Gewicht (ca.):	730 kg
Wärmeträgeröl*:	60 l

► Artikelnummer: HV10-214

250 l - Ausführung:

Füllinhalt:	250 Liter
Brennerheizleistung:	50 kW
Rührwerksantrieb:	Dieselmotor 3,1 kw bei 3000/min
Länge (ca.):	4010 mm
Breite (ca.):	1620 mm
Höhe (ca.):	1750 mm
Gewicht (ca.):	650 kg



Schachtrahmenhebeprogramm und Zubehör

Stand: 11/15

Ziehschuh



Technische Daten:

Breite (ca.): 8 cm
Inhalt (ca.): 2,5 l

► Artikelnummer: HV10-218

Fugenvergussgeräte



Technische Daten:

Verteilerschuhbreite (ca.): 6 cm
Inhalt (ca.): 10,0 l

► Artikelnummer: HV10-220

**Mit Propan-Warmhaltebrenner
und Flaschenhalterung:**

Verteilerschuhbreite (ca.): 6 cm
Inhalt (ca.): 10,0 l

► Artikelnummer: HV10-221

Ihr Fachhändler



für Schachtrahmenhebeprogramm und Zubehör



HV Kommunaltechnik GmbH ist ein bundesweiter Lieferant für Straßenbaustoffe und Spezialist für Straßenunterhaltung und Schachtarbeiten. Als kommunaler Fachdienstleister gehören wir zu den führenden Unternehmen in Deutschland.

1996 wurde das Unternehmen ins Leben gerufen, bis heute gibt es innerhalb der Unternehmensgruppe fünf eigene Standorte, sowie mehrere Vertretungen in Europa. Von der Erfahrung aus fast zwei Jahrzehnten können Sie profitieren. Ob Maschinen, Werkzeuge, Materialien oder auch die Dienstleistungen – HV liefert Markenqualität für alle Ihre Vorhaben. Als Bürgermeister, Bauamts- und Bauhofmitarbeiter, Wassermeister, Abwasserzweckverband, Architekt bzw. Ing.-Büro, aber auch als Unternehmer und Mitarbeiter eines Unternehmens erhalten Sie bei uns spezifische Lösungen für Ihre Fragen und Probleme.

Wir beraten und betreuen Sie gerne persönlich vor Ort durch unsere qualifizierten Fachberater oder telefonisch durch unseren geschulten Innendienst. Wenn es um Ihre

Wünsche und Anliegen geht, finden wir gemeinsam Lösungen.

Unter Service verstehen wir Kundennähe (dichtes Vertriebsnetz), gute Materialwirtschaft (Abruflager für Kunden), hervorragende Belieferung (Regelzeit 48 Std. in eiligen Fällen können wir auch innerhalb 12 Std. liefern). Sehr kurze Reaktionszeiten in unserem Dienstleistungssektor (in Notfällen können wir teilweise innerhalb von 24 Std. reagieren). Sagen Sie uns, was wir für Sie tun können.

Alle unsere Mitarbeiter sind Spezialisten auf ihrem Gebiet. Ständige Weiterbildung der Mitarbeiter ist für uns selbstverständlich. Unsere Auszubildenden durchlaufen sämtliche Abteilungen unseres Unternehmens und sind somit in der Lage, nach ihrer Ausbildung eine verantwortungsvolle Funktion zu übernehmen. Das Einhalten gesetzlicher Vorgaben, Normen und Standards wird von uns gefordert und überwacht.

Fordern Sie uns - ein Team von insgesamt ca. 50 Mitarbeitern freut sich darauf, jede Aufgabe kompetent zu lösen.

Marktgerechte und faire Preise sowie qualifizierte und termingerechte – vor allem jedoch transparente – Angebote ohne versteckte Kosten sind für uns selbstverständlich.

Was heute aktuell ist, ist morgen schon wieder veraltet. Wir gehen mit der Zeit und sorgen auch dafür, dass Sie es wissen. Was die Zukunft bringt, wissen wir nicht. Aber wenn wir nicht dafür arbeiten, überlassen wir die Entwicklung dem Zufall. Allein schon die Einführung unseres motorbetriebenen Schachtrahmenhebers MSRH-50 hat weltweit den Markt verändert und Maßstäbe gesetzt. Es ist jetzt möglich, Schachtrahmen durch die neue Asphaltdecke auf das endgültige Straßenniveau zu ziehen, ohne den neuen Asphalt zu beschädigen.

Lassen Sie sich überraschen, was noch alles möglich ist!

HV Kommunaltechnik GmbH
Buchäckerring 12
D-74906 Bad Rappenau
Fon +49(0)7066.91776-10 • Fax -49
www.hv-kommunaltechnik.de
info@hv-kommunaltechnik.de



Seit 1996 hat Qualität einen neuen Namen!

